

PRIOR - ELEMENTO PRIMARIO PORTATA FLUIDI IN LINEA

PRIOR è la misura della portata dei fluidi. Semplicità, linearità e sensibilità le peculiarità costruttive più salienti di questa sonda che si avvale di un sensore a cella capacitiva, remotabile su richiesta, dotata di elettronica SMART che assicura una eccellente stabilità di precisione delle misure nel tempo. Display e tasti funzione per regolazione in campo di zero e span o tramite terminali portatili (Hand-Held).

Non ci sono limiti di impiego: prestazioni certe ed affidabili anche in condizioni ipercritiche di temperatura, pressione, conducibilità, acidità, contenuti rilevanti di umidità in miscele di gas, particelle solide in sospensione...etc.

Può essere installato ovunque: non ha al suo interno sensori elettronici, semiconduttori e/o campi magnetici da salvaguardare. Non richiede tratti rettilinei a monte o a valle. Può essere sostituito da una qualsiasi valvola ISO in caso di necessità di utilizzo altrove.

Manutenzione: inesistente.

Campi d'impiego:

- controllo di processo: vapore, acqua surriscaldata, aria compressa, olii e gas,
- acque pulite o di scarico; liquidi e gas criogenici
- miscele di gas umidi o condensanti
- fumi e gas combustibili (800°C e oltre)
- fluidi abrasivi e sporchi

- Taratura in laboratorio per ogni specifico fluido
- Esec. Std = AISI316L (altre in opz.)
- Tests idrostatici (ultrasuoni, liquidi penetranti opz.)
- Certificazione: conformità ISO 5167, ISO8402-18

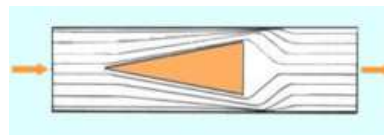


DESCRIZIONE

In analogia con i propulsori avionici o nautici, PRIOR si avvale di uno spindle coassiale con il liner di misura e di diffusori-convogliatori direzionali (flow straightening spools) con un effetto risultante di miscelazione laminare e a turbolenza nulla. Una scocca sulla generatrice dello spindle svolge una duplice funzione: a- impedire turbolenze del medium e conseguenti rallentamenti; b- assicurare un ideale ancoraggio equilibrato e solido al liner.

PRIOR non ha parti in movimento se non il medium stesso, il cui profilo di velocità degli strati concentrici presenta una densità crescente verso le pareti del liner, man mano aumenta la sezione dello spindle.

Oltrepassato il quale, gli strati, privi di impedimento, riprendono nello spazio libero velocità tali da determinare al centro della base dello spindle un'area a pressione diversa rispetto ad altre del liner. Il rilevamento delle differenti pressioni, che si verificano prima e dopo lo spindle, servirà a determinare il valore della portata del medium in transito.



SPECIFICHE TECNICHE

LINER:	precisione $\pm 0,5\%$ v.l. su tutto il range - Rangeability da 1 a 30 - Ripetibilità $\pm 0,1\%$ Linearità ≥ 1.500 e oltre n.ri di Reynolds	Diametri 1/2"..."10" (oltre a richiesta)
DISPLAY:	digitale + tasti funzione. Precisione 0,1% f.s. Uscita 4/20 mA SMART - HART (2 fili). Alimentazione 12...30Vcc. Pressione statica 140 bar (400 bar opz.). Separatori e capillari in opz.	

Nota: la componentistica elettronica, gli accessori, l'hardware eventuale aggiuntivo ed il software sono configurabili in funzione delle specifiche caratteristiche dei fluidi di processo da misurare. Pertanto i dati riportati sono indicativi e perfezionabili ulteriormente su progetto.



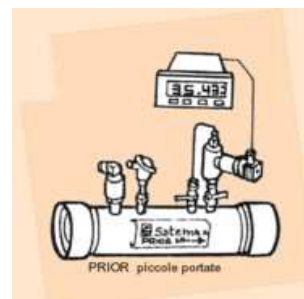
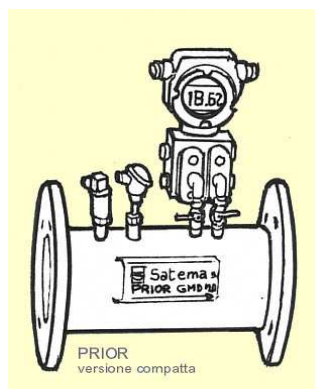
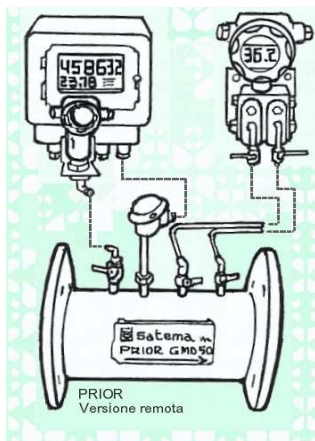
SATEMA

13856 VIGLIANO B.SE - Via Milano, 395

Tel. +39 015811102 - Fax 0158853029

Mail: info@satema.it <http://www.satema.it>

CONFIGURAZIONI



SATEMA

13856 VIGLIANO B.SE - Via Milano, 395

Tel. +39 015811102 - Fax 0158853029

Mail: info@satema.it <http://www.satema.it>